

PAGED MULTI FORM

Scope

Cross build plywood, where all layers are made of soft wood in thickness 2,5 mm. Plywood covered with a phenolic film represents the industrial standard in concrete form overlay performance.

Field of application

► construction.

Materials

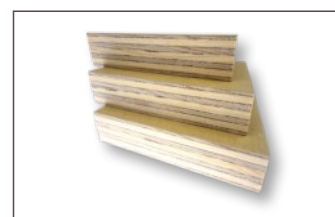
Manufactured in type of gluing:

► **exterior:** on the basis of phenol-formaldehyde glue for use in exterior conditions.

Types of the surface structure

Both sides (MDO/MDO), (MDO/smooth).

Characteristic



Parameters	Norm	Unit	Value		
Panel thickness	EN 315	mm	15	18	21
Gluing	EN 314		Class 3		
Numbers of plies			7	8	9
Wood species			Softwood		
Density		kg/m ³	520 - 565		
Standard sizes		mm	1250 x 2500		1220 x 2440
Bending class					
cross grain	EN 789	N/mm ²	12,2	18,8	17,4
long grain	EN 789		28,0	25,2	26,8
Elasticity bending class					
cross grain	EN 789	N/mm ²	3567	5808	3582
long grain	EN 789		9220	9063	9685
Air sound solution		dB	250 - 500 Hz - 0,10		1000 - 2000 Hz - 0,30
Thermal conductivity		W/m·K	0,13		
Release of formaldehyde	EN 717-2, EN 13986+A1		Class E1		
Reaction to fire	EN 13986+A1		Class D-s2, d0		
Water vapour permeability	EN 13986+A1		Wet cup - 70 Dry cup - 200		
Biological durability	EN 13986+A1		Class 3		
Content of pentachlorophenol (PCP)	EN 13986+A1		Not contain		

▪ Deflection tables $M_{max} = 0,077pl^2$

Loads (N/mm ²)	Position of supports (mm)								
	200	250	300	350	400	450	500	550	600
15 mm plywood longgrain									
10	0,04	0,10	0,21	0,38	0,65	1,04	1,58	2,32	3,28
20	0,08	0,20	0,41	0,76	1,30	2,08	3,17	4,64	6,57
30	0,12	0,30	0,62	1,14	1,95	3,12	4,75	6,96	9,85
40	0,16	0,40	0,82	1,52	2,60	4,16	6,34	9,28	13,14
50	0,20	0,50	1,03	1,90	3,24	5,20	7,92	11,60	16,42
60	0,24	0,59	1,23	2,28	3,89	6,24	9,50	13,91	19,71
15 mm plywood shortgrain									
10	0,05	0,12	0,24	0,44	0,76	1,21	1,85	2,71	3,84
20	0,09	0,23	0,48	0,89	1,52	2,43	3,70	5,42	7,67
30	0,14	0,35	0,72	1,33	2,27	3,64	5,55	8,13	11,51
40	0,19	0,46	0,96	1,78	3,03	4,85	7,40	10,83	15,34
50	0,24	0,58	1,20	2,22	3,79	6,07	9,25	13,54	19,18
60	0,28	0,69	1,44	2,67	4,55	7,28	11,10	16,25	23,02
18 mm plywood longgrain									
10	0,02	0,06	0,13	0,23	0,40	0,64	0,97	1,43	2,02
20	0,05	0,12	0,25	0,47	0,80	1,28	1,95	2,85	4,04
30	0,07	0,18	0,38	0,70	1,20	1,92	2,95	4,28	6,06
40	0,10	0,24	0,51	0,94	1,60	2,56	3,90	5,71	8,08
50	0,12	0,30	0,63	1,17	2,00	3,50	4,87	7,13	10,10
60	0,15	0,37	0,76	1,40	2,39	3,84	5,85	8,56	12,12
18 mm plywood shortgrain									
10	0,03	0,07	0,16	0,29	0,49	0,79	1,20	1,76	2,49
20	0,06	0,15	0,31	0,58	0,98	1,57	2,40	3,51	4,97
30	0,09	0,22	0,47	0,86	1,47	2,36	3,60	5,27	7,46
40	0,12	0,30	0,62	1,15	1,96	3,15	4,79	7,02	9,94
50	0,15	0,37	0,78	1,44	2,45	3,93	5,99	8,78	12,43
60	0,18	0,45	0,93	1,73	2,95	4,72	7,19	10,53	14,91
21 mm plywood longgrain									
10	0,01	0,03	0,07	0,13	0,22	0,36	0,54	0,79	1,12
20	0,03	0,07	0,14	0,26	0,44	0,71	1,08	1,59	2,25
30	0,04	0,10	0,21	0,39	0,67	1,07	1,63	2,38	3,37
40	0,06	0,14	0,28	0,52	0,89	1,42	2,17	3,18	4,50
50	0,07	0,17	0,35	0,65	1,11	1,78	2,71	3,97	5,62
60	0,08	0,20	0,42	0,78	1,33	2,14	3,25	4,77	6,75
21 mm plywood shortgrain									
10	0,02	0,05	0,10	0,18	0,31	0,49	0,75	1,09	1,55
20	0,04	0,09	0,19	0,36	0,61	0,98	1,49	2,18	3,09
30	0,06	0,14	0,29	0,54	0,92	1,47	2,24	3,28	4,64
40	0,08	0,19	0,39	0,72	1,22	1,96	2,98	4,37	6,19
50	0,10	0,23	0,48	0,90	1,53	2,45	3,73	5,46	7,74
60	0,11	0,28	0,58	1,07	1,83	2,94	4,48	6,55	9,28
Loads (N/mm ²)	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Position of supports (mm)									

▪ Other

Other conditions can be agreed between the parties.